

はじめに

このたびは、INNO システムキャリア・ウインターキャリアをお買い上げいただきましてありがとうございます。

本品をお使いになる前に、必ず本書と適合キャリアの取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
本書をお読みになった後は、適合キャリアの取扱説明書とともに大切に保管しておいてください。
本品をゆずられる場合は、次に使用される方のために本書も併せてお渡しください。

安全にお使いいただくために

本書では、特に重要な事項や知っておいていただきたいことを、記号を用いて説明しております。
それぞれの記号とその内容は次の通りです。

- 警告** 警告事項を守らないと、死亡や重傷に至る重大な事故を起こすおそれがあります。
- 注意** 注意事項を守らないと、ケガを負ったり、製品・車両・積載物が損傷するおそれがあります。
- 参考** 本品を使用する上で、知っておいていただきたいことについて説明します。

必ず守ってください 本品を安全に正しくお使いいただくために、次の事項を必ず守ってください。

警告 警告事項を守らないと、後続車や人を巻き込み、死亡や重傷に至る重大な事故を起こすおそれがあります。

- 必ず本書及びキャリア本体の取扱説明書をよくお読みの上、指定された位置に正しく取付けてください。
本書には、車種・年式・タイプごとに取り付け方法が記載してあります。販売終了後10年を経過した車種は、記載されていない場合があります。お客様の車種の説明書が付属していない場合は、当社ホームページからダウンロードするか、本書記載のサービスセンターにお問合せください。
- 車種別適合表をよく読み、車種と適合するものをご使用ください。
- 走行前に必ず積載物を載せてキャリアを前後・左右・上下にゆすり、固定部にユルミによるガタツキがないか確認してください。
- 定期的(3000kmもしくは3ヶ月毎)にスクエアパイプを固定する取付ボルト[M8x25mm]を増し締めしてください。
- 取付ボルトにユルミがあると、水の侵入、脱落につながる可能性があります。
- 本品を適合キャリア以外の製品に使用しないでください。
- 本書記載の積載条件を守ってください。

部品内容の確認

本品には、次の部品が入っています。万一、不足部品がありましたら、本書記載のサービスセンターにお問合せください。

No.	部品	数量
①	ベースプレート	4個
②	樹脂ベース	4個
③	ナットプレート	4個
④	取付ボルト(長) [M6×35mm]	8本
⑤	取付ボルト(短) [M6×12mm]	16本
⑥	六角レンチ	1本
⑦	取扱説明書	1部

お問合せ先

車種別の取扱説明書は、当社ホームページからダウンロードできます <http://www.carmate.co.jp/inno/>

カーメイト サービスセンター
〒171-0051 東京都 豊島区長崎5-33-11
TEL. 03-5926-1212 (代表)
FAX. 03-5926-1218

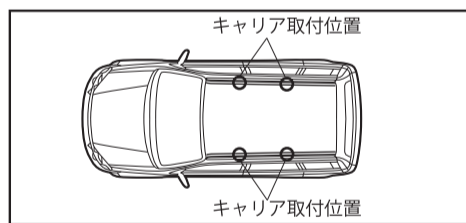
株式会社カーメイト <http://www.carmate.co.jp/>
本社 〒171-0051 東京都 豊島区長崎5-33-11

※ 本品の仕様と外観は改良のため予告なく変更することがあります。
※ この取扱説明書の記載内容は、2013年9月現在のものです。

TR108 車種別取付方法

メーカー名	車種名	タイプ	年式	積載条件	
				最大積載量	サイクル
HONDA ホンダ	CR-V CR-V	5 door 5ドア	'01.09 - '06.10 H13.9~18.10	MAX LOAD 50kg 積載物 (アタッチメント)	3台

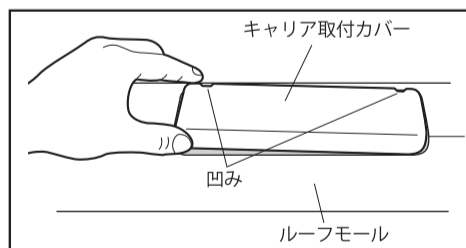
車両の準備



1 ルーフを掃除し、車両の取付位置を確認する。

参考

本品は車両の取付位置が決まっています。



2 車両のルーフレール部にあるキャリア取付カバーの凹みに小さいマイナスドライバーを差し込み取外す。

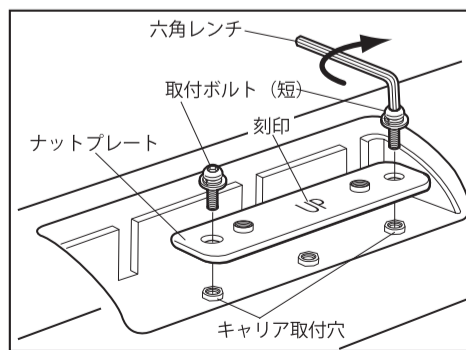
注意

取付カバーのツメを折らないように作業してください。

参考

取外したカバーは、無くさないよう大切に保管してください。

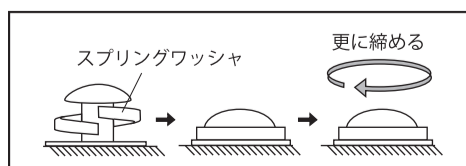
ナットプレート取付方法



1 付属の六角レンチで取付けボルト(短)を締付け、ナットプレートを車両に固定する。この時ナットプレートは刻印のある方を上向きにする

参考

キャリア取付穴は3つのうち両側2つを使用します。

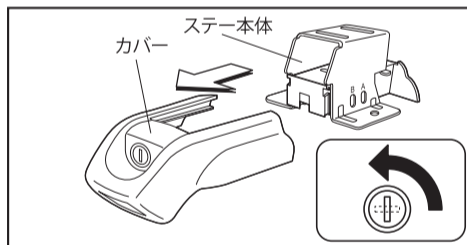


注意

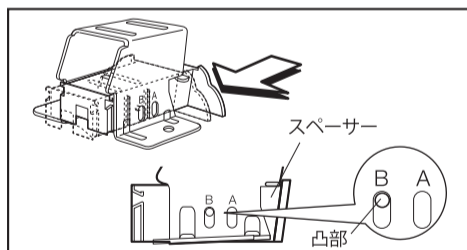
取付ボルトは、スプリングワッシャが平らになるまで締込んでください。
取付ボルト締付けトルクの目安は4[N・m](40[kgf・cm])です。

システムキャリア (IN-TR) を取付ける場合

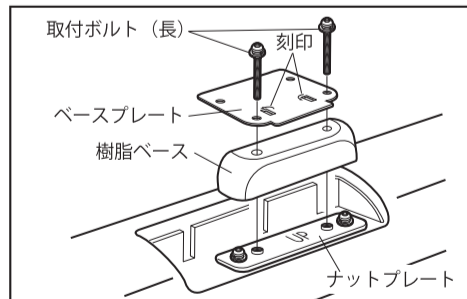
製品の準備



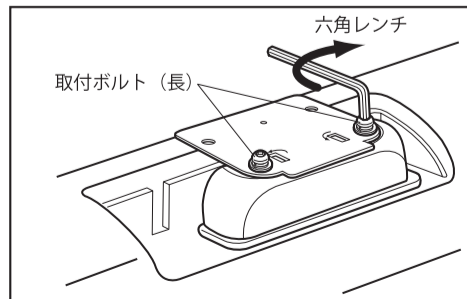
1 「ベーシックステーTR(別売)」のロック(LOCK)を解除し、ステー本体よりカバーを外す。



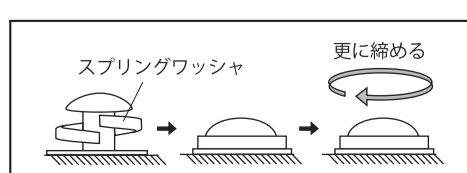
2 スペーサーをスライドさせ、Bの穴に凸部を合わせる。



3 取付ボルト(長)を使って、樹脂ベースとベースプレートをナットプレートに仮止めする。この時ベースプレートは矢印の刻印のある方を上向きにする。

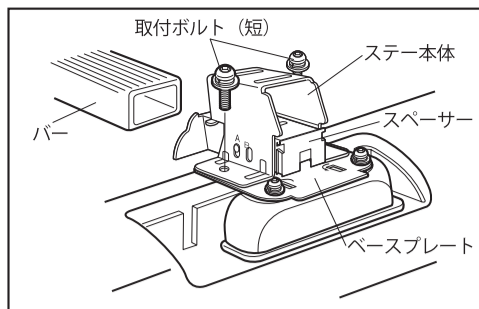


4 付属の六角レンチで取付けボルト(長)を締付け固定する。



注意

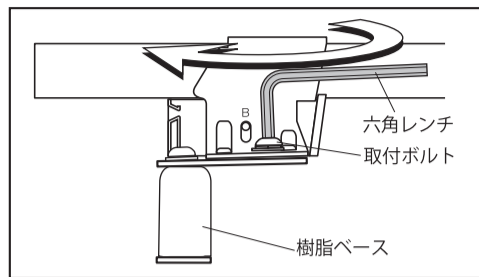
取付ボルトは、スプリングワッシャが平らになるまで締込んでください。
取付ボルト締付けトルクの目安は4[N・m](40[kgf・cm])です。



5 ベースプレートの上にステー本体を取付ボルト(短)2本で仮止めしバーを通す。

参考

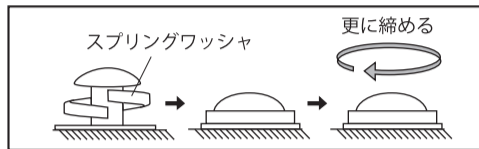
バーは8本の溝のある側が上になります。



6 付属の六角レンチで取付ボルト(短)を左右交互に締付け、ステーを固定する。

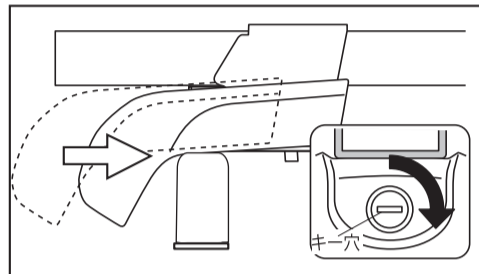
参考

取付ボルトは、最初手で締め、その後六角レンチで締めるとすばやく作業できます。



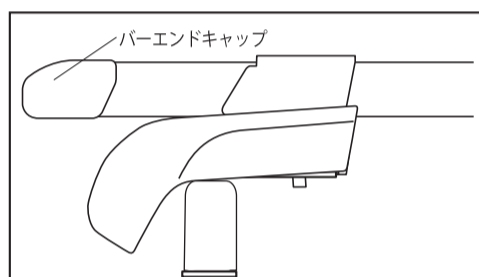
注意

取付ボルトは、スプリングワッシャが平らになるまで締込んでください。
取付ボルト締め付けトルクの目安は4[N・m](40[kgf・cm])です。



7 カバーをする。

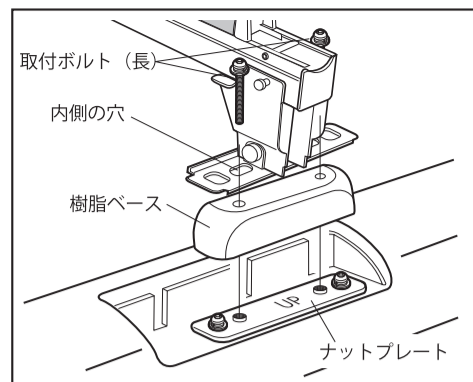
8 キーをロック (LOCK) する。



9 バーエンドキャップ(バーセット付属品)を付ける。

10 以上の取付作業方法で4個全てのステーを取付けてください。

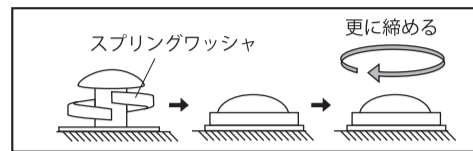
ウィンターキャリア(TR###)を取付ける場合



1 ナットプレートのネジ穴にL字プレートの長穴と、キャリア本体の穴を合わせてキャリア本体付属の取付ボルト短(M6×15)で固定する。(キャリア本体の取付穴は、外側の穴を使用します。)
●取付ボルトは六角レンチで確実に締付ける。

注意

●取付ボルトは、スプリングワッシャが平らになるまで締込んでください。
●取付ボルト締め付けトルクの目安は4[N・m](40[kgf・cm])です。
●本品付属の取付ボルト長(M6×30)、スパースは使用しません。



警告

取付ボルトは初期コルミが発生しますので、必ず走行後に増締めしてください。

2 ウィンターキャリア本体付属の取扱説明書に従い作業を行う。